

Etuve -70°C / +100°C Production

Temps	Basse Pression (Bars)	Haute Pression (Bars)	Sortie condens. (°C)	Sous-Refroid. (K)	Temp Cuve (°C)	Pente (°C)	Temp sortie eau condens.
00:00	-	-	-	-	100	-22,7	-
00:05	3,5	20,5	42,6	4,4	27	-14,1	18
00:10	3	23	47,7	4,2	-15,4	-6,7	19,4
00:15	3	24	49,3	4,3	-35	-3,2	20,5
00:20	2,5	22	44,7	5	-48	-2,5	19,6
00:25	2	19,5	39,5	5,3	-56,9	-1,7	18,4
00:30	1,8	17,5	35,1	5,4	-61,9	-0,8	17,2
00:35	1,5	17	33,5	6,2	-64,3	-0,4	17,5
00:40	1,5	16	32,5	4,7	-66,2	-0,4	17,9
00:45	1,2	15	30,6	3,9	-67,2	-0,2	17
00:50	1,1	15	28,2	6,3	-68,7	-0,3	16
00:55	1	14,5	26,8	6,6	-69,6	-0,2	15,7
01:00	1	14,5	26,7	6,7	-70	-0,1	16,1

Note : - Charge R404A de 3Kg trop élevée, diminution à 1.77Kg pour obtenir les résultats cités dans le tableau ci-dessus avec une eau à +3°C

- Cycle +100 à -70°C exécuté en 57 minutes et 20 secondes

- Refroidissement des compresseurs OK, tiède après fin du cycle

- Absence totale de bulle dans le voyant liquide

- DeltaT eau condenseur élevé, manque de débit sur circuit secondaire